

SCHAEFFLER



Conexión **SCHAEFFLER**

Publicación para España y Portugal. Núm. 2 | 2015



Un día en la ciudad

SUMARIO



Si desea realizar alguna consulta póngase en contacto con nosotros, estaremos encantados de atenderle.
Schaeffler Iberia, S.L.U. - División Industria - Tel. 93 480 34 10 - Fax 93 372 92 50 - marketing.es@schaeffler.com - www.schaeffler.es.
La reproducción, total o parcial, está prohibida sin la autorización de Schaeffler Iberia, S.L.U.

SÍGANOS AHORA TAMBIÉN EN YOU TUBE

A partir de ahora Vd. podrá ser el primero en conocer todas las novedades del grupo Schaeffler a nivel mundial si se suscribe al recién inaugurado canal de Schaeffler en You Tube. En esta potente plataforma en la que se suben más de 100 horas de video cada minuto, encontrará información referente a nuevos productos, eventos corporativos y deportivos, formaciones y todo aquel material audiovisual, tanto el generado por Schaeffler en los últimos años, como el de nueva creación.

No espere a que se lo expliquen y suscríbase hoy mismo.



7,6 MILLONES DE EUROS DE INDEMNIZACIÓN POR LA DISTRIBUCIÓN DE RODAMIENTOS FAG FALSIFICADOS

RODAINDUSTRIA IBÉRICA S.A. HA SIDO CONDENADA POR INFRINGIR EL DERECHO DE MARCA

BARCELONA, 17 de julio de 2015.

La Audiencia Provincial de Madrid ha condenado a la empresa Rodaindustria Ibérica S.A. al pago de una indemnización por daños y perjuicios por valor de 7,6 millones de euros a la empresa Schaeffler Iberia por infringir su derecho de marca. El objeto de la sentencia dictada el 15/06/2015 ha sido la distribución en España de rodamientos FAG falsificados y manipulados o bien de origen extracomunitario. Al margen de confirmar la infracción marcaría ya apreciada por el Juzgado de instancia, la Audiencia Provincial ha acordado elevar considerablemente el quantum indemnizatorio fijado en primera instancia por un valor de 4.543,05 euros hasta los 7,6 millones de euros en concepto de daño emergente, lucro cesante y enorme daño al prestigio de la marca FAG. Éste es otro paso importante en la lucha contra la piratería de productos y marcas para Schaeffler Iberia y, con ello, para todo el Grupo, que desde el año 2004 viene adoptando medidas pertinentes y eficientes.

Ha merecido la pena esperar

Ya en el año 2011, un tribunal de primera instancia dictó una sentencia contra Rodaindustria Ibérica S.A. en la que se le condenaba a pagar una indemnización de 4.543,05 euros por daños y perjuicios. En dicha sentencia, se reconocía la infracción del derecho de marcas y se prohibía a Rodaindustria Ibérica S.A. la distribución de rodamientos FAG. Además, se obligaba a dicho distribuidor a retirar del mercado todos los rodamientos vendidos con anterioridad. El bufete de abogados Cuatrecasas, Gonçalves Pereira, que representó a Schaeffler Iberia en el juicio, recomendó presentar un recurso ya que aunque la sentencia anterior ya era favorable a Schaeffler, el importe de la indemnización por daños y perjuicios no se correspondía en absoluto con los daños realmente ocasionados. Después de cuatro años, la Audiencia Provincial de Madrid ha dictado una sentencia según la cual Rodaindustria deberá pagar un importe de 7,6 millones de euros a Schaeffler Iberia.

Antiguos socios

Rodaindustria Ibérica S.A. y Schaeffler Iberia* habían colaborado durante muchos años como socios. El distribuidor incluso formaba parte de los distribuidores autorizados de Schaeffler Iberia*. En el año 2001, a resultas de determinadas informaciones que cuestionaban la licitud de determinadas prácticas desarrolladas por esta empresa, Schaeffler* dio por finalizada la colaboración con Rodaindustria Ibérica S.A. y rescindió el contrato de distribución. Sin embargo, esta empresa siguió distribuyendo los rodamientos FAG en España, vendiéndolos a un precio inferior al del mercado o comprándolos a fuentes sospechosas de modo que productos manipulados y falsificados fueron introducidos en el mercado ocasionando daños enormes a la reputación de los rodamientos FAG.

Schaeffler lucha contra la piratería de productos

El año 2004 Schaeffler creó un organismo central para luchar contra la piratería e infracción de productos y de sus marcas. Desde entonces, han sucedido muchas cosas: en todo este tiempo, el Equipo de Protección de Marca ha gestionado más de mil casos. No se trata en absoluto de casos exclusivos de la región asiática, como queda demostrado en este ejemplo. En Europa y EEUU también se dan un gran número de importantes casos de falsificación e infracción marcaría. Gracias a estas experiencias a nivel mundial, el modo de proceder, para luchar contra estas infracciones, se ha ido perfeccionando continuamente. Por regla general, en el Grupo Schaeffler se aplica una estrategia de tolerancia cero en relación con estas infracciones. El objetivo principal de esta lucha es proteger a los clientes que compran los productos INA y FAG a través de la red de distribución autorizada. A tal fin, Schaeffler ha evaluado y certificado a sus distribuidores en todo el mundo, constando la relación de todos ellos en la página web de Schaeffler (www.schaeffler.es), en la que también se puede verificar su número de certificación.

Si tuvieran la más mínima duda acerca del origen de los rodamientos, rogamos se dirijan a las personas de contacto de Schaeffler a nivel local o al Equipo de Protección de Marca (piracy@schaeffler.com).

* Hasta el año 2006 los productos de la marca FAG se comercializaban a través de la entidad FAG Sales Europe Iberia – Sucursal España. En 2006 FAG Sales Europe Iberia – Sucursal España e INA Iberia, s.l. integran sus estructuras legalmente en una sola compañía denominada Schaeffler Iberia, s.l. (actual Schaeffler Iberia, S.L.U.).

SOLUCIONES INTELIGENTES DE RODAMIENTOS PARA LA INDUSTRIA DEL FUTURO

SCHAEFFLER Y LA INDUSTRIA 4.0

Los retos de la 4ª Revolución Industrial

En la fábrica del futuro las máquinas y los componentes intercambian información constantemente, consiguiendo resultados perfectos y procesos eficientes gracias a su alto grado de automatización.

Estamos ante la 4ª Revolución Industrial que bajo el término “Industria 4.0” está dando sus frutos como versión informatizada de la fábrica en la que todos sus procesos se encuentran conectados e interactúan entre sí. El reto para este nuevo escenario residirá en la conectividad que no solo se refiere al flujo de datos integrados, sino también a la información que fluye más allá de los límites del sistema.

Esta necesidad de conectividad universal y de largo alcance exige máquinas con capacidad para generar los datos requeridos a nivel local, gestionar las evaluaciones correspondientes y comunicar los datos en consecuencia. Para cumplir este objetivo es necesario un desarrollo desde un componente de máquina simple a un (sub)sistema mecatrónico, así como la medición precisa de los datos de **Condition Monitoring** (estado de la lubricación, las partículas de desgaste, la temperatura, las vibraciones y las frecuencias), así como de las fuerzas, los pares motores y las velocidades, que permiten obtener una imagen virtual precisa del estado de la máquina, de la mayoría de procesos y del estado de producción.

El papel del rodamiento en la Industria 4.0

Las soluciones inteligentes de rodamientos permiten evaluar las condiciones importantes de funcionamiento de una máquina, un producto o incluso de una planta de producción y transmitir los datos a una unidad de control.

Los rodamientos son los responsables del guiado y el posicionamiento, a la vez que soportan las fuerzas y los movimientos, por lo que en ellos se detectan inmediatamente muchas variaciones del proceso de producción o de los propios productos, incluyendo las variaciones en el estado de desgaste y lubricación de los mismos.

La medición precisa de los datos de **Condition Monitoring** (estado de la lubricación, las partículas de desgaste, la temperatura, las vibraciones y las frecuencias), así como de las fuerzas, los pares motores y las velocidades, permite obtener una imagen virtual precisa del estado de la máquina, de la mayoría de procesos (monitorización de procesos) y del estado de producción.

La monitorización del estado de la máquina y de los múltiples procesos de producción es el reto principal de la ingeniería mecánica en la incipiente Industria 4.0.

Nueva Tecnología de sensores

La nueva tecnología de sensores de Schaeffler permite medir las tensiones del material directamente en los ejes motrices y convertirlos en una señal precisa de par motor. En muchas máquinas, la unidad de control calcula el par motor como valor nominal para el motor y lo establece electrónicamente. Los sensores del par motor funcionan con mayor precisión y pueden montarse exactamente en el punto en que se deba medir un par motor determinado. De esta forma, las temperaturas ya no ejercen ninguna influencia sobre los sistemas hidráulicos o el rozamiento en los reductores interconectados.



La tecnología de los sensores del par motor ya se aplica en maquinaria agrícola

FAG SmartCheck y FAG Wear Debris Check, sistemas de monitorización avanzada.

FAG SmartCheck es un sistema online que proporciona información completa sobre el estado de los componentes de la máquina, mientras contempla otros parámetros, como el par motor. Este dispositivo forma parte de la unidad de control de la máquina y, por consiguiente, está integrado en el proceso de monitorización.



FAG Wear Debris Check monitoriza el incremento de partículas o contaminantes en los circuitos de aceite y evalúa esta información según su tamaño y material. Estos sistemas de sensores se pueden integrar fácilmente en los sistemas de control y monitorización. Si se combinan con el análisis de vibraciones, se pueden identificar los componentes defectuosos de un reductor. Esto permite planificar los plazos de entrega, los pedidos de recambios y las reparaciones.



La importancia de los métodos de lubricación para la Industria 4.0

Para la funcionalidad y el rendimiento de los rodamientos es esencial una lubricación suficiente. Schaeffler pone a su disposición **GreaseCheck** y **FAG Concept 8**, como soluciones para mejorar la Eficiencia General de los equipos.

GreaseCheck está compuesto por dos unidades funcionales: la unidad del sensor y el cuadro de evaluación. El sensor contiene un dispositivo óptico para detectar la condición de la grasa a través de la temperatura, el contenido de agua, la contaminación y la capacidad lubricante. Con sus mediciones, en el cuadro de evaluación se calcula un valor específico que cuantifica la calidad del lubricante. Su señal de salida puede ser remitida al PLC para nuevas acciones o estar conectada a una unidad de relubricación, como **FAG Concept 8**.

FAG Concept 8 puede suministrar de forma precisa la cantidad exacta de grasa de prácticamente todos los equipos industriales. Con 8 salidas para una correcta lubricación, y presión hasta 70 bar es el dispositivo ideal para motores eléctricos, bombas, reductores, ventiladores y compresores.

GreaseCheck y **FAG Concept 8** forman una unidad autosuficiente que no precisa la instalación de ningún dispositivo adicional, garantizando no sólo la funcionalidad del rodamiento, sino también de todo el equipo, además de una reducción de recursos que implica una importante reducción de costes.

Para satisfacer las necesidades del mañana, la importancia del rodamiento aumentará de manera constante, puesto que ya no se trata de un mero dispositivo de anillos y elementos rodantes en aplicaciones críticas. Una lubricación adecuada es esencial para asegurar la funcionalidad y el rendimiento de los rodamientos, contribuyendo a mejorar la disponibilidad de las máquinas-herramientas.



FAG SmartCheck y FAG Wear Debris Check los perfectos aliados de la monitorización avanzada.

SUMINISTROS INDUSTRIALES SYRESA CELEBRA SU 25º ANIVERSARIO CON LA INAUGURACIÓN DE UNA DELEGACIÓN EN VITORIA



De izda. a dcha, los Sres. Luis Prieto y Santos Sánchez en las nuevas instalaciones de Syresa Vitoria.

El pasado 13 de junio el Sr. Santos Sánchez, apoyado por todo su equipo, agradeció el esfuerzo realizado por todos para poner en marcha una nueva sede en Vitoria: *“pues como en un rodamiento, cada pequeño componente tiene una importancia fundamental”*, señaló el Sr. Sánchez.

Bajo el lema **“hacemos lo que nos gusta y nos gusta lo que hacemos”**, el equipo humano de Syresa (código distribuidor autorizado nº 001350175) con su central en Valladolid y una trayectoria de 25 años en el ámbito de la distribución de suministros industriales, pone a disposición de sus clientes *“toda una maquinaria perfectamente sincronizada, en la que nuestro equipo financiero, comercial, departamento técnico y equipo de almacén y transporte funcionan con un solo objetivo que es solucionar sus problemas, para que todo siga rodando..”*, destacó el Sr. Sánchez.

La localización y datos de contacto de la nueva sede de Suministros Industriales Syresa en Vitoria, ya están disponibles en la página web de Schaeffler Iberia. www.schaeffler.es, apartado Red de Distribución.

25º ANIVERSARIO DE ROLIOL Y HOMENAJE A SU FUNDADOR



El pasado 20 de junio tuvo lugar la celebración del 25º Aniversario de Roliol (código distribuidor autorizado 001351184) ubicado en la zona industrial de Vila Nova de Sande (Guimarães). Fue un acto muy emotivo, ya que hubo un homenaje a su fundador el Sr. Ing. José Marques do Vale fallecido hace unos meses.

La Sra. Dra. Ana Sofia do Vale, hija y sucesora del Sr. Ing. José Marques do Vale, recordó la labor desarrollada por su padre y fundador durante estos 25 años.

El equipo humano de Roliol, así como proveedores y colaboradores asistieron conmovidos a la vez que orgullosos de formar parte de una parte de la historia de esta empresa familiar, que afronta con nuevos retos los desafíos del mercado.

Prueba de ello, es la reciente puesta en marcha de su nueva web www.roliol.pt, en la que encontrará información actualizada sobre la empresa y la amplia gama de productos que comercializa.



De izda a dcha: el Sr. Tiago Monteiro de Schaeffler Iberia, la Sra. Ana Sofia do Vale y el Sr. Miguel Machado de Roliol.

ENTREVISTA al Sr. Francisco Javier González Fernández Presidente de la Asociación Española de Mantenimiento (AEM).

“Aún el empresariado no es consciente del nicho de mejora que puede suponer en sus empresas la inversión en mantenimiento”



Francisco Javier González Fernández

Ingeniero Técnico en electrónica y en mecánica y Doctor Ingeniero Industrial en mecánica de máquinas. Cuenta con 34 años de experiencia en la profesión, y sus áreas de investigación y actividad profesional siempre han sido las del Mantenimiento y Ferrocarriles. Durante 28 años desarrolló su actividad en Metro de Madrid con responsabilidades directas sobre mantenimiento tanto propio como contratado.

De 1998 a 2003 como Jefe de Ingeniería y de 2003 a 2009 como Director General de Ingeniería, Mantenimiento e I+D de la Compañía. Ha sido responsable de más de dos centenares de proyectos ferroviarios, cuenta con amplia experiencia en la dirección de control de fabricación, puesta en servicio, remodelación de unidades, implantación y seguimiento de la explotación en el ámbito ferroviario y Gestión y organización de Centros de Mantenimiento de material Rodante. Premio Europeo de Mantenimiento 2006.

Actualmente es el Director General de 2iT Ingeniería y Presidente de la Asociación Española de Mantenimiento (AEM), profesor de las Universidades ETSICCP y UNED en Ferrocarriles, Consultor en materia de Ferrocarriles y Mantenimiento Industrial y Miembro "Fellow" del IRSE y del IEEE.

Tiene publicados diez libros sobre Mantenimiento y Ferrocarriles y doce artículos internacionales en revistas indexadas sobre la materia.

¿Qué es la AEM y cuáles son su misión y valores?

Nuestra Asociación tiene como objeto y misión la difusión del Mantenimiento en España. Somos una Asociación sin ánimo de lucro que vamos camino de cumplir los 40 años velando, desinteresadamente por tanto, por este objetivo y aglutinando en nuestra organización diferentes Sectores de actividad, en los que el Mantenimiento es esencial. La industria química, energía, alimentación, transporte, logística, edificios, la seguridad son sectores que abordamos de forma intensa con Comités específicos para cada uno de ellos y con Jornadas periódicas de intercambio de experiencias y proyectos. En la actualidad estamos profundizando en nuevos campos como es el caso de las telecomunicaciones y el sector del agua. Hay otros muchos por abordar como el de las industrias papeleras, defensa, hospitales, etc. Tenemos mucho trabajo por delante.

¿En qué situación se encuentra el mantenimiento industrial en España?

Desde el punto de vista profesional, el mantenimiento industrial se encuentra en una relevante posición respecto a países de nuestro entorno de la Unión Europea. Un ejemplo de esta buena posición es el caso de los premios europeos de mantenimiento, que reconocen la trayectoria de profesionales de este campo, en donde hemos obtenido diversos premios.

Ante la situación económica y financiera de los últimos años, las empresas han realizado grandes esfuerzos para mantener su rentabilidad y optimizar los recursos disponibles. ¿Se ha convertido el mantenimiento en un aspecto de mejora en muchas empresas? ¿Por qué tipo de mantenimiento se está apostando actualmente?

Aún el empresariado no es consciente, de forma bastante generalizada aunque con honrosas excepciones, del nicho de mejora que puede suponer en sus empresas la inversión en mantenimiento; no solo desde el punto de vista de ahorro de costes, sino de la mejora competitiva de la propia Empresa y de otro ahorro en costes, el derivado de la falta de calidad en sus procesos, productos y servicios.

Si bien todos tendemos a apostar por los mantenimientos preventivos según estado y predictivos, la falta de tiempo para hacer reingeniería por un lado y, por otro, la falta de innovación en estos procesos está lastrando mucho el despegue que sería deseable y que potencialmente es posible.

¿Cuáles son los nuevos proyectos en los que la AEM está trabajando para seguir impulsando la optimización del mantenimiento en nuestro país?

Desde hace cuatro años estamos apostando por un profundo cambio en la Asociación para que ésta sea más dinámica y sea percibida más por nuestros Asociados como una herramienta útil para su gestión y quehacer diario. Estamos decididos a llegar, aún más, a las Universidades, Cámaras de Comercio y Administraciones autonómicas y centrales, para intentar un apoyo decidido sobre la base del ya tratado peso específico del Mantenimiento, y seguiremos apoyando a los técnicos del Sector, fomentando la certificación de profesionales, en cuyo proyecto llevamos ya cuatro años trabajando con gran éxito, persiguiendo aumentar el número de Asociados.



El Schaeffler Technology Center responde a sus consultas

El Schaeffler Technology Center está a su disposición para resolver las consultas técnicas que puedan surgir, ya sean relativas a cálculos, mantenimiento, servicios o cualquier aspecto relacionado con el portafolio de productos de las marcas INA y FAG.

Estoy diseñando una aplicación de Pick & Place por lo que necesitaría información sobre la gama de módulos y System Solutions que Vds. comercializan. El problema es que no estoy seguro de qué producto debo utilizar y me gustaría que me confirmaran si existe alguna herramienta de cálculo para poder realizar una correcta selección de productos a la hora de desarrollar diferentes proyectos. Un dato importante para mí es, a parte de la duración de vida del sistema, la deformación en el punto de recogida de la carga. ¿Cómo me pueden ayudar?

Respuesta del STC:

El Schaeffler Technology Center le recomienda el uso del software BEARINX® – online Easy Linearsystem que puede encontrar de forma gratuita en la página web de Schaeffler Iberia, dentro del apartado Herramientas de cálculo. Con el BEARINX® -online Easy Linearsystem Vd. puede simular un sistema de

hasta tres ejes y calcular su duración de vida, su coeficiente de seguridad estática y la deformación debido a los sistemas de guiado en el punto que usted desee. A continuación encontrará un tutorial rápida para calcular su aplicación.

PASO 1

Seleccione el número de ejes que tiene la aplicación, así como su disposición.



PASO 2

Introduzca la carrera útil y posición de todos los módulos.



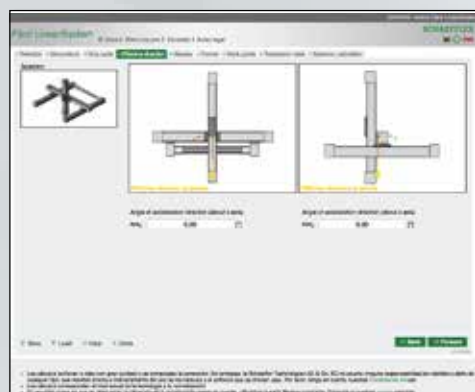
PASO 3

Defina la posición inicial y los ciclos de carga de todos los ejes.



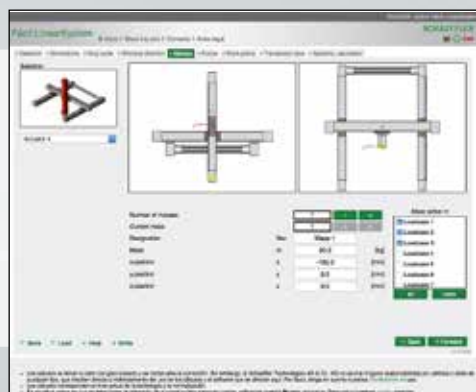
PASO 4

Introduzca el sentido de la gravedad en referencia a la aplicación.



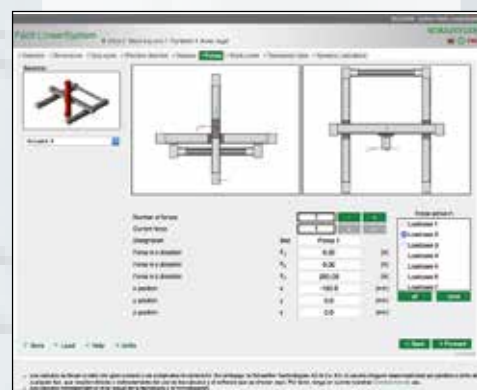
PASO 5

Defina las masas, su posición y sobre qué eje están apoyadas. Indique en qué casos de carga actúan.



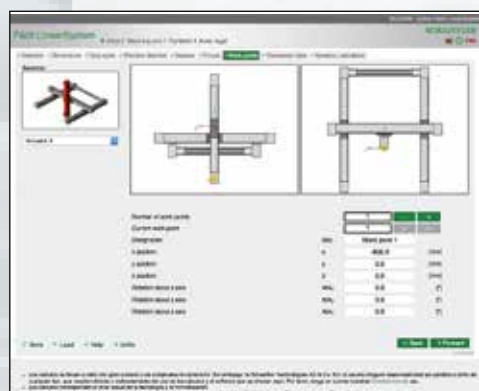
PASO 6

Introduzca posibles fuerzas externas y determine en qué casos de carga actúan, en caso de existir.



PASO 7

Determine la posición de los puntos de trabajo que nos indicarán el valor de desplazamiento debido a las deformaciones de los sistemas de guiado lineal.



PASO 8

Introduzca información referente al proyecto: título, nº proyecto, comentarios...

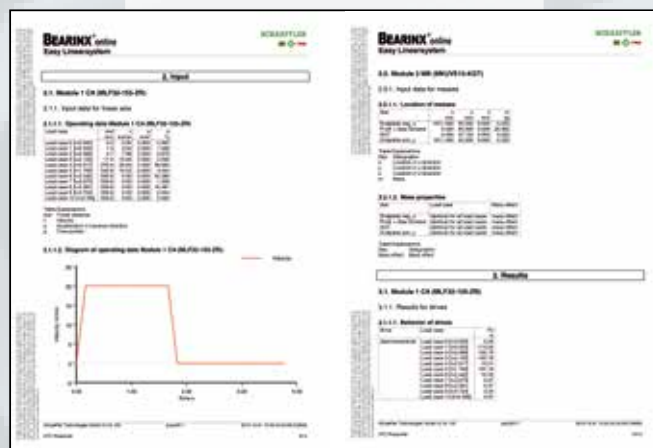
PASO 9

Escoja el tipo de módulo a montar y la motorización, posteriormente active el botón "calculation". Pasados unos minutos compruebe el correo electrónico (el mismo que utilizó durante su registro) para visualizar los resultados.



PASO 10

Visualización de resultados.



ANÁLISIS DE CASOS DE ÉXITO: GLOBAL TECHNOLOGY SOLUTIONS

INTEGRACIÓN DE RODAMIENTOS Y SERVICIOS PARA CONVERTIDORES

Cliente:

El cliente que cuenta con diferentes plantas de producción es líder europeo en la fabricación de acero con una producción anual que excede los 10 millones de toneladas.

Información técnica relativa al convertidor:

- Capacidad del convertidor = 400 toneladas
- Producción anual = 5 Millones de toneladas aprox.
- Temperatura de funcionamiento = 1750° max.



LA SOLUCIÓN:

En colaboración con el fabricante del convertidor, Schaeffler desarrolló una solución a medida basada en el diseño de un nuevo soporte de gran durabilidad. Rodamientos partidos oscilantes de rodillos como componentes, garantizaron la sustitución de rodamientos en el menor tiempo posible, por lo que los costes de una parada no programada disminuyeron de forma significativa.

El sistema de Condition Monitoring complementario comprendía la monitorización del rodamiento de apoyo con emisiones acústicas (AE) y análisis de grasa, transmisión de fuerza en el soporte del rodamiento libre con galga extensométrica, deflexión vertical del soporte y monitorización del engranaje con el análisis online de las partículas de aceite. Además, en el pack del servicio se incluyó el montaje del rodamiento de apoyo, así como monitorización por control remoto.



EL PROBLEMA:

En la planta siderúrgica de acero soplado trabajan dos convertidores. El cliente deseaba reemplazar el convertidor número 1 y al mismo tiempo mejorar su tamaño hasta una capacidad de 400 toneladas.



EL RETO:

La aplicación requería una solución muy ambiciosa para el rodamiento de apoyo, así como para el diseño del nuevo soporte *ferrocast*.

Dado que el convertidor es un cuello de botella crucial para el desarrollo de los procesos de producción y el cliente ya había tenido excelentes experiencias con las soluciones de Condition Monitoring de Schaeffler, optó por la monitorización de rodamientos y los engranajes. Sin embargo, el proceso dificultó la posibilidad de utilizar un sistema de medición de vibraciones estándar, por lo que diferentes métodos de monitorización tuvieron que ser combinados en un sistema integrado.

Información técnica relativa a la solución

- **Rodamiento libre del convertidor:** Z-537284. PRL
- **Rodamiento fijo:** Rodamiento oscilantes de rodillos Z-541835.249/1120-B
- **Soporte:** F588998.01.KPGZ / 491120-FD-A y KPGZ / 49120-I-D-A-C
- **Rodamiento de apoyo del Convertidor:** Rodamiento de rodillo cilíndrico F-605486.ZL
- **Condition Monitoring:**
 - Emisión acústica • Análisis de grasa online
 - Análisis de las partículas del aceite
 - Transmisión de la potencia al soporte
 - Desplazamiento del rodamiento y el eje
- **Servicios Schaeffler:**
 - Montaje • Monitorización por control remoto

Ventajas para el cliente:

El cliente recibió el soporte integral para la reconstrucción del convertidor, ya que se incluyó la construcción, ingeniería y entrega del nuevo soporte para el rodamiento del convertidor con un diseño que representaba una solución innovadora y de vanguardia. Completado con diferentes soluciones de Condition Monitoring, la principal ventaja es la mayor duración de vida gracias al innovador diseño del soporte, lo que significa una reducción del mantenimiento y de los costes de parada del convertidor completo.

Gracias a la estrecha colaboración entre el fabricante y todos los departamentos de Schaeffler implicados, el cliente recibió una solución que satisfizo plenamente sus necesidades. Cabe destacar la personalización del diseño, consiguiendo productos listos para un montaje inmediato de la unidad de emisión acústica, así como del FAG GreaseCheck.

Ahorro de costes:

- Precio del acero bruto: 250 €/t
- Volumen de un lote: 400 t
- Precio de un lote: 100.000 €
- Producción diaria: 20 lotes
- Averías y paradas no programadas: 5-7 días



Perdidas de producción por parada no programada: 10-14 Millones €

NUEVOS CATÁLOGOS Y PUBLICACIONES

EDICIÓN ESPECIAL: UN DÍA EN LA CIUDAD

¿Sabía Vd. que en nuestras ciudades e incluso en nuestras propias viviendas podemos encontrar un gran número de rodamientos?

Al pensar en rodamientos nos vienen a la cabeza imágenes de fábricas, aplicaciones tecnológicas de vanguardia y en general entornos industriales, pero ¿sabía Vd. que también están presentes en nuestro día a día y que incluso en nuestra propia casa disponemos de aparatos con rodamientos? Electrodomésticos, bicicletas, automóviles, trenes, ascensores..., todo lo que gira es susceptible de llevar rodamientos en su interior.



Dentro del marco estratégico de “Mobility for tomorrow” (La movilidad del futuro) y con el fin de que descubra todas aquellas situaciones de su día a día, en las que los rodamientos están presentes, Schaeffler pone a su disposición la edición especial “Un día en la ciudad”.



SOLICITE UN EJEMPLAR DE FORMA GRATUITA, ENVIANDO SUS DATOS DE CONTACTO A MARKETING.ES@SCHAEFFLER.COM.



NUEVO CATÁLOGO DE SOPORTES GK 1



El nuevo catálogo de soportes GK 1 describe la gama estándar de soportes que Schaeffler comercializa y también proporciona información esencial de soportes para aplicaciones específicas en el sector del ferrocarril.

De esta forma, el catálogo contiene toda la información necesaria para la correcta selección de un soporte estándar. El soporte adecuado puede ser seleccionado y configurado para una amplia variedad de aplicaciones, por ejemplo en función del tipo de rodamiento, lubricación u obturaciones. La ejecución del rodamiento adecuado para cada soporte y la gran cantidad de datos geométricos e información adicional relevante, convierten al nuevo catálogo GK 1 en una fuente de información indispensable como herramienta de consulta.

La gama de soportes estándar de Schaeffler comprende soportes partidos y no partidos, soportes de apoyo y soportes brida. Con respecto a los soportes especiales, son concebidos para aquellas aplicaciones concretas en las que los rodamientos estándar no pueden cubrir todas las necesidades específicas. Se trata principalmente de aplicaciones para la industria del ferrocarril además de otras aplicaciones industriales concretas. El nuevo catálogo de soportes GK 1 contiene una selección de ejemplos que le aportarán información de diversas áreas de aplicación y posibilidades de soportes, tanto para sector del ferrocarril, como otras áreas específicas de la industria.



NUEVO CATÁLOGO DE SOPORTES GK 1, DISPONIBLE EN INGLÉS.





El diagnóstico precoz del estado de la máquina es clave para el correcto funcionamiento de las plantas de producción y de sus equipos.

Monitorizando las constantes vitales, los ingenieros tienen el control de sus plantas y de sus equipos y pueden evitar problemas imprevistos que podrían provocar costosas paradas.

Los sistemas fijos de Condition Monitoring online así como los dispositivos de Condition Monitoring portátiles de Schaeffler tienen una acreditada trayectoria en diversos sectores industriales desde acerías, papeleras, extracción de minerales, hasta en la industria farmacéutica, procesamiento de alimentos, eólica y marina, entre muchos otros. El objetivo es siempre el mismo: optimizar y/o incrementar el volumen de producción, evitando paradas no programadas.

Nuestros expertos en Condition Monitoring trabajan estrechamente con el personal de producción, para incrementar la eficiencia consiguiendo importantes ahorros de costes.

Póngase en contacto con nosotros y analizaremos sus necesidades de forma conjunta.

