

SCHAEFFLER



Conexión

SCHAEFFLER

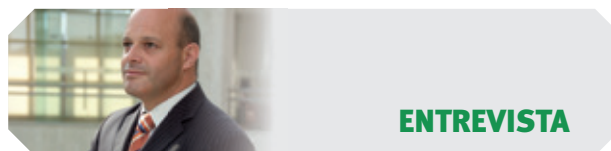
Publicación para España y Portugal. Núm. 2 | 2014



Alimentamos la tecnología que mueve el mundo



SUMARIO



Si desea realizar alguna consulta póngase en contacto con nosotros, estaremos encantados de atenderle.
Schaeffler Iberia, S.L.U. - División Industria - Tel. 93 480 34 10 - Fax 93 372 92 50 - marketing.es@schaeffler.com - www.schaeffler.es.
La reproducción, total o parcial, está prohibida sin la autorización de Schaeffler Iberia, S.L.U.

RESPONSABILIDAD SOCIAL CORPORATIVA GRUPO SCHAEFFLER

SCHAEFFLER IBERIA COMPROMETIDA CON LA INTEGRACIÓN SOCIAL DE DISCAPACITADOS

Colaboramos con la Fundación El Maresme, una entidad privada de iniciativa social sin ánimo de lucro, que promueve e impulsa la integración social y la mejora de la calidad de vida de las personas con discapacidad intelectual. Su misión es impulsar y hacer respetar los derechos de las personas con discapacidad intelectual, hacerlas visibles en la sociedad, reclamar y favorecer su participación activa y acompañarlas en su proceso vital de adaptación y crecimiento de inclusión social, educativa y laboral.

Con más de 15 centros y un equipo humano formado por alrededor de 500 personas, se atienden anualmente a un colectivo que supera las 1.200 personas, entre las que se encuentran los discapacitados y sus familias.

Uno de los centros de servicios de la Fundación, es el Centro Especial de Trabajo, en el que se desarrollan varias áreas como la jardinería, limpieza, reciclaje, huerto ecológico y la manipulación de todo tipo de productos y materiales. Es en esta sección donde se retracts y se realizan los trabajos previos al envío de esta revista, para que Ud. pueda recibirla de la forma habitual. Fruto de nuestro compromiso con la sociedad, fuertemente arraigado a nuestros valores, nace esta iniciativa con la que contribuimos a la continuidad de proyectos orientados a la integración social de personas discapacitadas con riesgo de exclusión social.



SCHAEFFLER IBERIA GALARDONADA POR COMEXI GROUP INDUSTRIES



Premio entregado por Comexi Group Industries a Schaeffler Iberia.

Comexi Group Industries, especialista en soluciones de maquinaria para la industria de la conversión del envase flexible, celebró el jueves 3 de abril en Girona, la III edición de los Premios a los Mejores Proveedores. Con estos galardones, la empresa reconoce el trabajo realizado por sus principales suministradores durante el año 2013, poniendo de manifiesto la importancia de éstos para el buen funcionamiento de su empresa.

En esta tercera edición de los premios, Schaeffler tuvo el honor de obtener el reconocimiento al mejor proveedor de Comexi en la Categoría de Suministros Industriales, un galardón que le fue otorgado por su continua capacidad de adaptación a las necesidades logísticas y el seguimiento en la globalización de Comexi, así como a la aportación de nuevos productos.

“Nos es muy grato recibir este premio como mejor proveedor. Schaeffler tiene la orientación al cliente como uno de sus pilares fundamentales y trabajamos cada día para optimizar el servicio que ofrecemos. El reconocimiento de grandes firmas como Comexi, nos indica que estamos en el buen camino y nos motiva para seguir esforzándonos”, comenta el Sr. Miguel Ángel Jiménez, Director Comercial Zona Noreste de Schaeffler Iberia.

RODISA (GRUPO SCHAEFFLER) RECIBE EL RECONOCIMIENTO INSTITUCIONAL DEL SECTOR DE LA MÁQUINA-HERRAMIENTA



El Sr. Valentín Guisasola y la Sra. Arantza Tapia, Consejera de Desarrollo Económico y Competitividad del Gobierno Vasco durante el acto institucional celebrado en el Ayuntamiento de Elgoibar.

Fuente: Revista BARREN

En el marco de Conmemoración del Centenario de la Máquina-Herramienta de Elgoibar, celebrado el pasado 30 de abril, RODISA, planta de fabricación de agujas para rodamientos, perteneciente al Grupo Schaeffler, ha sido reconocida por su contribución al desarrollo del sector de la Máquina-Herramienta en el País Vasco.

Fundada en 1953 y con participación de INA desde 1958, cuenta en la actualidad con un equipo humano formado por 350 personas. Anualmente se fabrican en su planta de Elgoibar más de 25.000 millones de agujas, que a su vez son enviadas a otros centros de producción para ser ensambladas en los rodamientos que Schaeffler comercializa en todo el mundo.

El Sr. Valentín Guisasola, Director General de Schaeffler Iberia y RODISA, asistió al evento conmemorativo y recibió el certificado de reconocimiento de la mano de las Autoridades locales. “Estamos orgullosos de haber contribuido al éxito de la región. Estamos preparados para enfrentarnos a los retos futuros y satisfacer las nuevas necesidades del sector”, afirmó el Sr. Guisasola.

ANIVERSARIO GRUPO GINER



Reconocimiento a 75 años de éxito empresarial

Nuestro Distribuidor Autorizado, Grupo Giner (código 001350156), celebró los días 3 y 4 de julio su 75º Aniversario, con una feria organizada en sus propias instalaciones, en la que se dieron cita tanto clientes como proveedores del Grupo.

Fundada en Barcelona en el año 1939 por D. Buenaventura Giner, su actividad comercial principal se centraba en la venta de rodamientos.

En el año 1980 se inauguró la primera sucursal en Madrid con el objetivo de convertirse en el centro de operaciones de la zona centro y sur de España. La década de los 80 supuso un momento culminante en la expansión de la compañía, ya que se pusieron en marcha 10 sucursales en diferentes puntos de la geografía española. También se inició la diversificación de la gama de productos, ampliando el portafolio con cadenas y correas.

En los últimos años, Grupo Giner con un equipo humano formado por más de un centenar de personas, ha seguido creciendo con un modelo de negocio basado en “una cultura que integra el enfoque al cliente, el talento de sus profesionales, la calidad de los productos y servicios ofrecidos, la innovación y el compromiso con la sociedad”.

Con referencia a los más de 40 años de relación comercial entre Grupo Giner y Schaeffler, el Sr. Federico Giner, que representa a la segunda generación al frente del Grupo, afirma: “Schaeffler es el principal proveedor del Grupo Giner. A lo largo de los años, gracias a nuestra estrecha colaboración, hemos podido conseguir grandes logros, proporcionando a nuestros clientes los productos y servicios más adecuados a sus necesidades”.



Durante el evento se llevaron a cabo presentaciones y demostraciones de producto.

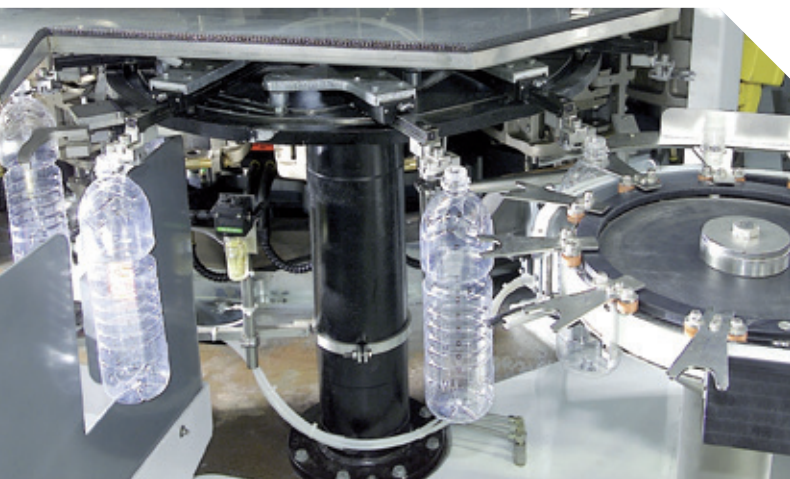
INDUSTRIA DE ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS: MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE

NUEVOS MATERIALES Y RECUBRIMIENTOS QUE AUMENTAN LA DURACIÓN DE VIDA ÚTIL DE LAS APLICACIONES PARA EL SECTOR DE ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS

En los sectores de alimentación, bebidas, envase, embalaje y embotellado, la producción generalmente se basa en procesos y sistemas altamente automatizados y de movimiento rápido, donde cada segundo de producción cuenta. Para evitar las paradas de producción no planificadas es necesario que los componentes de las máquinas, entre los que se encuentran los rodamientos, sean energéticamente eficientes, económicos y capaces de resistir condiciones de funcionamiento difíciles y a menudo muy corrosivas. Para tales aplicaciones, Schaeffler ofrece una amplia gama de rodamientos resistentes y fiables, obturados, lubricados y con recubrimiento anticorrosión para toda su duración de vida útil en funcionamiento continuo. Schaeffler desarrolla permanentemente nuevos materiales y recubrimientos para rodamientos, con el objetivo de ofrecer altos niveles de protección y mayores duraciones de vida útil.

Rodamientos para todas las aplicaciones

El programa de rodamientos de Schaeffler para las aplicaciones de las industrias de alimentación, envase y embalaje incluye rodamientos rígidos a bolas, rodamientos insertables, casquillos de fricción, soportes, rodillos-guía, coronas giratorias y guías lineales. Todos estos productos están diseñados para dar cumplimiento a varios principios clave: diseño compacto, funcionamiento libre de mantenimiento, fiabilidad, larga duración de vida útil. Se trata de componentes modulares, que permiten el suministro de subsistemas ajustados entre sí con precisión, y con la cantidad mínima de interfaces siempre que la integración funcional sea posible.



En los procesos de embotellado, se requiere la capacidad de alto rendimiento de las coronas giratorias.

Sistemas de guiado lineal

Schaeffler ofrece una de las más amplias gamas del mundo de productos de movimiento lineal, incluyendo sistemas de guiado por eje, guías lineales con rodillos-guía y sistemas de guiado lineal; sistemas de guiado de bolas de seis, cuatro y dos hileras; unidades con recirculación lineal de bolas; guías lineales miniatura; módulos lineales y mesas lineales; accionamiento por husillo a bolas y rodillos; y una gama de accesorios lineales como elementos de fijación y conexiones.



Automatización del proceso de elaboración alimentaria en el que el mantenimiento de las condiciones higiénicas óptimas cobra una gran importancia.

En las aplicaciones de alimentos y envasado, se recomienda la utilización de sistemas KIT para sistemas lineales con recirculación a bolas. Este sistema adaptado con precisión tiene en consideración todas las condiciones ambientales adversas. Este conjunto contiene componentes versátiles, tales como rascadores frontales y adicionales, obturadores longitudinales y unidades de lubricación a largo plazo.

Estos accesorios protegen a los carriles-guía de la contaminación y facilitan largos intervalos de relubricación, asegurando que el lubricante sólo se aplique dónde y cuándo sea necesario. Mientras que los rodamientos estándar de Schaeffler garantizan un rendimiento óptimo y una larga vida útil, en muchos entornos del sector de alimentación, envase y embalaje, un material o recubrimiento para rodamientos estándar puede necesitar una mejora para evitar la corrosión o el desgaste del rodamiento y para mejorar la duración de vida útil. Schaeffler puede asesorar a sus clientes en la elección del recubrimiento apropiado y qué tipo debería utilizarse en ciertas aplicaciones.

Gracias a su versatilidad, los sistemas de guiado lineal de Schaeffler cumplen con los requisitos técnicos de la industria de alimentación y bebidas.



Además de los recubrimientos especiales resistentes a la corrosión como Corrotect®, Schaeffler también puede ofrecer una gama de materiales resistentes a la corrosión para rodamientos en entornos corrosivos.

Los materiales de los rodamientos de acero estándar proporcionan una resistencia a la corrosión satisfactoria en múltiples aplicaciones, pero en aquellos casos en que se requiere un rendimiento superior, contamos con aceros altamente resistentes a la corrosión, aceros martensíticos nitrógenados HNS (High Nitrogen Steel), como Cronidur® de Schaeffler y el recientemente desarrollado Cronitect®.



Cronitect® ofrece la máxima resistencia a la corrosión en condiciones de funcionamiento extremas, como por ejemplo el funcionamiento en seco o en medios agresivos.

Cronitect® by Schaeffler

Se pueden proveer rodamientos que combinen aceros inoxidables convencionales, como el AISI440C, para los elementos rodantes con obturaciones de rodamientos y anillos Cronitect®. En estas configuraciones, se ha puesto el énfasis en la mayor vida útil bajo lubricación insuficiente y en características de funcionamiento de emergencia.

Por ejemplo, generalmente las plantas envasadoras deben reemplazar cada cuatro meses todos los rodamientos de acero AISI440C que entren en contacto con detergentes. Con los rodamientos Cronitect®, es posible doblar este intervalo de tiempo.

En una solución reciente para una empresa con una máquina de taponado de botellas, Schaeffler sustituyó su solución original –un rodillo de levas estándar sumergido en un baño de aceite– por un rodamiento con bulón, anillo exterior Cronitect, bolas de acero resistentes a la corrosión y una obturación HRS. Esta solución mejorada no requiere lubricación con aceite, presenta una resistencia extremadamente elevada a la corrosión y a los medios agresivos, mientras que no representa ningún riesgo de contaminación de los productos alimentarios. Esto permite obtener una mejora de la higiene, la reducción de los costes de mantenimiento y una mayor disponibilidad de la máquina.

Cerámica y plásticos

Otros materiales especiales de los rodamientos incluyen elementos rodantes de cerámica, que ofrecen características excelentes en ciertas aplicaciones. Las bolas de nitruro de silicio, por ejemplo, son ligeras y ofrecen una mayor vida útil que los elementos de bolas de acero estándar. También se pueden utilizar plásticos de alto rendimiento como el PEEK para componentes de rodamiento que operen en entornos corrosivos. El PEEK resiste las altas temperaturas y, en función de la carga, es apropiado para temperaturas de funcionamiento de hasta 250°C.

Cronidur® by Schaeffler, acero altamente resistente a la corrosión.



PARA MÁS INFORMACIÓN, SOLICITE EL CATÁLOGO PVP O VISITE WWW.SCHAEFFLER.ES.

SYSTEM SOLUTIONS

DE COMPONENTES A SOLUCIONES

Cada vez más, los fabricantes y los usuarios prefieren instalar soluciones integrales listas para el montaje, en lugar de componentes. Para satisfacer esta creciente demanda, nuestra división de tecnología lineal cuenta con una amplia gama de System Solutions estandarizadas y listas para el montaje.

La gama estándar de System Solutions está formada por sistemas de guiado de Schaeffler y los correspondientes sistemas de accionamiento combinados con motores y sensores. En caso de que las soluciones estándar no cumplan con los requisitos técnicos de su aplicación concreta, los ingenieros de Schaeffler desarrollarán conjuntamente con Vd. el sistema que mejor se adapte a sus necesidades, ya que tienen acceso a uno de los mayores portfolio de rodamientos y sistemas de guiado lineal del mundo.



Las soluciones pueden estar formadas por sistemas de varios ejes, pudiendo llegar a realizar cualquier tipo de movimiento. Al ser personalizables se adaptan a todos los sectores industriales, ofreciendo una amplia gama de posibilidades. Estos sistemas son una solución compacta y se suministran listos para el montaje, sistemas Plug and Play.

Características:

- Construcción compacta
- Amplia gama de accesorios
- Montaje simple
- Soluciones personalizadas
- Control y accionamiento opcional

Beneficios:

- Reducción de tiempo y costes en: ingeniería de aplicaciones, mecanizado y montaje
- Reducción del número de proveedores: solución suministrada por un único proveedor
- Bajo mantenimiento
- Larga vida operativa

Sectores:

- Máquina herramienta, tecnología médica, automatización industrial, alimentación y bebidas, maquinaria de impresión, envasado y en general todos los subsectores de la industria

System Solutions para la tecnología médica: El bienestar y la seguridad del paciente como principales objetivos.

Si bien la mayoría de aplicaciones de las soluciones de sistema están orientadas a reducir costes y optimizar la productividad en entornos de fabricación, no siempre son éstos los únicos objetivos. Existen otras aplicaciones en el sector de la tecnología médica cuyo principal objetivo es el bienestar y la seguridad del paciente.

El grado de precisión y calidad que aportan nuestras System Solutions, favorece por ejemplo, el confort del paciente a la hora de someterse a un examen radiológico. Los equipos de laboratorio y los de automatización quirúrgica también son susceptibles de incorporar System Solutions, al igual que muchos otros equipos e instrumentación para la tecnología médica.

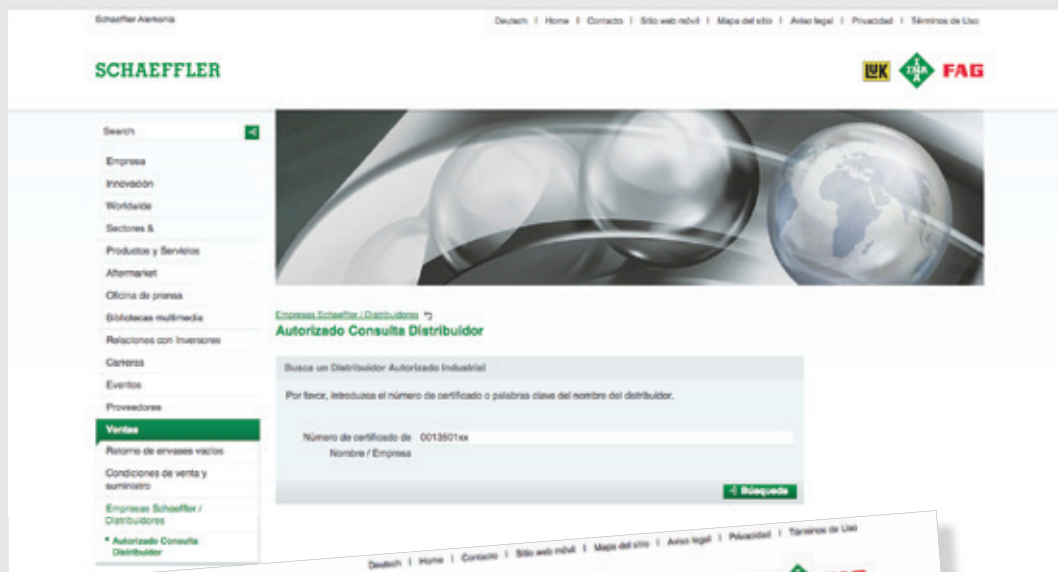


PARA AMPLIAR INFORMACIÓN SOBRE LAS SYSTEM SOLUTIONS ESTÁNDAR, SOLICITE EL CATÁLOGO AL1 O CONTACTE CON NOSOTROS EN: STC.ES@SCHAEFFLER.COM, Y ANALIZAREMOS CONJUNTAMENTE SU APLICACIÓN CONCRETA.

BÚSQUEDA ON LINE DE DISTRIBUIDORES AUTORIZADOS

¿Desea comprobar si la empresa que le acaba de pasar una magnífica oferta forma parte de la red de Distribuidores Autorizados? Ahora ya es posible en nuestra web: www.schaeffler.es y con un solo click.

Introduzca el nombre de la empresa o el código del certificado que lo acredita como Distribuidor Autorizado. En caso de duda, siempre puede solicitar a su proveedor que le facilite este código.

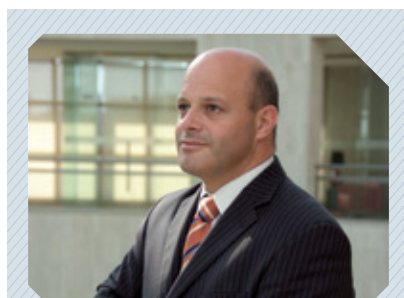


Código o nombre
 Distribuidor
 Autorizado
 encontrado

Código o nombre
 Distribuidor
 Autorizado
 no encontrado

ENTREVISTA al Sr. António Proença, director de la feria Exponor (Feria Internacional de Oporto).

«EMAF (Feria Internacional de Maquinaria, Equipos y Servicios para la Industria), en particular la edición de este año, se celebra en un momento en el que el sector industrial está definiendo su futuro y cómo va a enfrentar los desafíos globales»



António Proença

Trabaja en Exponor desde 1990, vinculado siempre con la organización de ferias, en muchos momentos con una colaboración directa y en otros, indirecta. Entre los años 2004 y 2006 fue responsable de las delegaciones de Exponor a nivel nacional e internacional. Gracias a su colaboración en la evolución de las ferias durante estos años, cuenta con una vasta experiencia en este área. Fue director de EMAF entre 2008 y 2010, y ahora nuevamente en 2014.

La última edición de EMAF, en el 2012, alcanzó los 36 000 visitantes y más de 300 expositores distribuidos en 5 pabellones. ¿Cuáles son las previsiones y apuestas para la edición de este año, del 19 al 22 de noviembre en el recinto Exponor de Oporto?

Nuestras previsiones apuntan al refuerzo de EMAF como promotor del sector industrial y a la afirmación de la exposición como referencia internacional, para lo que contamos con la presentación de algunas novedades.

Para tal, esperamos conquistar la meta de 38 000 visitantes y crecer hasta los 360 expositores. Es más, ya han confirmado su presencia 60 empresas que no participaban en el acontecimiento desde hace algunos años y otras que participarán por primera vez en esta edición, lo que muestra el interés por la feria y, al mismo tiempo, la vitalidad del sector en Portugal.

¿Qué sectores se prevén como motores de crecimiento en la industria portuguesa y cómo van a estar representados en EMAF 2014?

Los principales focos apuntan al sector de las máquinas-herramienta, la robótica y la automatización. Todos ellos van a estar representados en EMAF por medio de las principales y más dinámicas empresas portuguesas de cada sector.

¿Qué información puede revelarnos con relación a las actividades paralelas organizadas en el marco de EMAF 2014?

Las actividades paralelas son una de nuestras apuestas por servir no solo como reflejo del sector, sino principalmente por ser ellas mismas motor de evolución del proceso productivo al estimular la creatividad y la divulgación de esa misma creatividad

a favor de la industria. En ese campo, presentaremos el «Concurso Innovación», promovido por la revista Robótica y en el que se concederán el premio Leonardo da Vinci y el premio Nicola Tesla; un seminario organizado por AIMMAP (la principal asociación del sector); y otros diversos seminarios organizados por las empresas participantes.

Además, Exponor dará continuidad a la apuesta por la internacionalización con el programa de invitados internacionales que, ante una selección de mercados objetivo, realizará invitaciones personalizadas a potenciales compradores de los mercados del Magreb, Rusia, Francia y España. Asimismo, se van a celebrar una serie de reuniones entre los potenciales compradores y las empresas presentes, a fin de potenciar un acercamiento más eficaz entre quien ofrece soluciones y quien las busca.

¿Cuál es el perfil profesional de los visitantes de EMAF y por qué les recomendaría una visita a esta nueva edición?

La exposición la buscan, sobre todo, empresarios, administradores y directivos con competencias en el proceso productivo de las empresas; técnicos; directores de producción, compras, suministro, comerciales y calidad; ingenieros; investigadores; diseñadores y asesores.

EMAF, en particular la edición de este año, se celebra en un momento en el que el sector industrial está definiendo su futuro y cómo va a enfrentar los desafíos globales. Aquí se presentarán las más recientes novedades de soluciones y equipamientos, lo que es seguramente una oportunidad de actualización frente al mercado. Por ello, también es el momento ideal para lanzar las bases de nuevos negocios con nuevos socios, ampliando la red de contactos. Y es el lugar ideal para intercambiar conocimientos al sacar partido de las diversas iniciativas que lanzarán el debate y la reflexión sobre el sector productivo.

En la presente edición de EMAF 2014 —Porto, del 15 al 24 de Noviembre 2014—, los productos y servicios comercializados por Schaeffler Iberia estarán representados por los siguientes distribuidores autorizados:

Enriel Soluções Industriais, Lda. (pab. x, stand. xx), Juncor-Acessórios Industriais e Agrícolas, S.A. (pab. x, stand. xx) y ROEIRASA, S.A. - SDYM, Comércio para Indústria, Lda (pab. x, stand. xx)



CORREN NUEVOS VIENTOS EN EL SECTOR EÓLICO



SCHAEFFLER IBERIA SIGUE APOSTANDO POR LA INVESTIGACIÓN EN EL ÁMBITO DEL MANTENIMIENTO EÓLICO

Schaeffler Iberia y el Parque Eólico Sotavento, situado en A Serra da Loba, entre los municipios de Momán y Xermade (Lugo), han firmado un acuerdo de colaboración en el ámbito de la monitorización y el mantenimiento predictivo de fallos en aerogeneradores, que se materializa en la instalación de un sistema de monitorización de vibraciones, FAG WiPro S para el análisis de la condición del tren de potencia de uno de los aerogeneradores del Parque Eólico. El dispositivo FAG WiPro S es un sistema online de Condition Monitoring que permite la monitorización permanente de las

turbinas eólicas. Los resultados de la medición se transmiten vía TCP / IP, módem estándar, radio o vía satélite. De esta forma, se consigue la identificación prematura de daños y fallos, evitando las paradas no programadas y los correspondientes costes derivados de las mismas.

El intercambio de conocimiento entre Schaeffler y Sotavento se basa en una constante y fluida comunicación entre ambas corporaciones. Por un lado los ingenieros del Technology Center de Schaeffler Iberia forman al personal de Sotavento en el ámbito del análisis de vibraciones para conseguir la correcta utilización del dispositivo y la evaluación del estado del mismo en continuo. Al mismo tiempo, se obtienen las bases del mantenimiento predictivo y el acceso al conocimiento en ingeniería de rodamientos y detalles mecánicos sobre la aplicación del tren de potencia. Por su parte, los técnicos de Sotavento informan sobre el comportamiento dinámico del aerogenerador y sus modos de fallos, lo que permite a Schaeffler el desarrollo de nuevas estrategias predictivas en el sector de las energías renovables.

Como plataforma tecnológica de alto nivel al servicio del sector de las energías renovables, del ahorro y la eficiencia energética, Schaeffler Iberia potenciará las instalaciones de Sotavento entre sus partners del sector eólico, convirtiéndolo en el marco ideal para poder mostrar in situ la monitorización y técnicas predictivas en aerogeneradores, así como el punto de encuentro de los profesionales del sector para realizar actividades de investigación y desarrollo.



CURSOS DE FORMACIÓN PERSONALIZADA

LOS PROFESIONALES DE CHETO CORPORATION CONFÍAN EN SCHAEFFLER IBERIA



Nuestro cliente Cheto Corporation nos confió la formación de sus ingenieros en el ámbito de los sistemas de guiado lineal.

Cheto Corporation, ubicada en Oliveira de Azeméis (Portugal) fue creada en 1998 por un grupo de ingenieros provenientes de una universidad local, que participaron en el desarrollo del prototipo de una máquina de procesamiento para la industria de moldes.

Aquel desafío universitario se convirtió en un proyecto de referencia en el contexto económico del momento, permitiendo ofrecer al mercado un producto versátil con un elevado nivel de precisión y fiabilidad.

Schaeffler Iberia colabora con Cheto Corporation en el desarrollo de proyectos desde la fase de diseño hasta los procesos de producción de maquinaria para la industria de moldes. Con el objetivo de optimizar estos procesos y sus correspondientes

costes, se acordó que uno de los expertos de Schaeffler formara al equipo de ingenieros de Cheto Corporation. Existía una necesidad concreta de profundizar en el programa de cálculo de los sistemas de guiado lineal, razón por la que se adaptó la formación para conseguir un mejor conocimiento y uso del software Bearinx®-online Easy Linear.

Partiendo del contenido estándar recogido en los cursos de Tecnología Lineal, Schaeffler Iberia personalizó esta formación para que el equipo técnico de Cheto Corporation recibiera los inputs adecuados a sus necesidades concretas.



Si desea más información sobre los Cursos de Formación impartidos por Schaeffler Iberia, puede realizar su consulta escribiendo a stc.es@schaeffler.com.



ANÁLISIS DE CASOS DE ÉXITO: GLOBAL TECHNOLOGY SOLUTIONS

FAG SMARTCHECK PARA MONITORIZACIÓN DE VIBRACIONES EN LABORES DE SALVAMENTO MARÍTIMO

Cliente:

REINTJES GmbH

Localización:

Hameln (Alemania)

Actividad de la empresa:

Fabricante de transmisores de potencia para la industria naval en un rango de potencia desde los 250 hasta los 30.000 kw.

Información técnica relativa al producto:

- Reductor: WVS 400
- Potencia: 990 kW
- Velocidad del motor: 1900 RPM
- Velocidad de la hélice: 935 RPM

Información técnica relativa a la solución:

- **Sistema de monitorización**
 - FAG SmartCheck
- **Sensor de Vibraciones**
 - Sensor piezoeléctrico de alta resolución
- **Parámetros monitorizados**
 - Temperatura del rodamiento
- **Procedimiento de diagnóstico**
 - Señal temporal
 - Envolvente
 - Velocidad y frecuencia
 - Análisis de rango y tendencia



EL PROBLEMA:

REINTJES GmbH, una compañía global especialista en tecnología de propulsión, con un extenso portafolio de producto que incluye también dragas, cambios de marchas y soluciones de sistema complejas como el sistema de propulsión POD y propulsión híbrida; se planteó la necesidad de incluir el FAG SmartCheck en su gama de producto con el fin de optimizar la seguridad de las labores de salvamento marítimo. Las naves que se dedican a labores de rescate están expuestas a condiciones meteorológicas extremas. Además, la disponibilidad de estas embarcaciones es un aspecto crucial, ya que una avería durante una misión de rescate podría provocar graves consecuencias.



EL RETO:

Ofrecer una solución a REINTJES teniendo en cuenta la envergadura del proyecto, tratándose de fiabilidad en salvamento marítimo y estando en juego vidas humanas.



LA SOLUCIÓN:

Los expertos de Schaeffler recomendaron a REINTJES la instalación de FAG SmartCheck como sistema de monitorización preventivo. Como prueba piloto, se instaló durante un año un dispositivo en una de las embarcaciones. A través de un indicador tipo LED la tripulación era alertada sobre cualquier tipo de irregularidad en la transmisión del motor. Transcurrido este tiempo y tras analizar el éxito de la prueba, se instalaron FAG SmartCheck en toda la flota de "German Maritime Search and Rescue Service", formada por 60 buques y embarcaciones de salvamento.

Particularidades del proyecto

Esta solución es apta para otras aplicaciones en las que –dependiendo del tamaño– sea viable la instalación de varios FAG SmartCheck. La monitorización de vibraciones es tan solo un parámetro de la amplia gama de soluciones desarrolladas por Schaeffler. Dependiendo de la aplicación, pueden analizarse otros servicios como videoendoscopia y monitorización del aceite, entre otros.



Instalado directamente en el transmisor de potencia, el FAG SmartCheck monitorizó las vibraciones durante 12 meses, hasta finalizar con éxito la prueba piloto.

LA GUÍA TÉCNICA DE BOLSILLO DE SCHAEFFLER DISPONIBLE EN INGLÉS Y EN APLICACIÓN PARA DISPOSITIVOS DIGITALES

TODA LA INFORMACIÓN QUE NECESITA SIEMPRE A MANO

A partir de ahora ya no tendrá que perder más tiempo buscando la información en diferentes libros, ya que la *Technical Pocket Guide de Schaeffler*, está diseñada para proporcionarle la información que precisa, de forma rápida y sencilla. El contenido de este prontuario incluye principios matemáticos, físicos, de técnica estadística, incluso de materias especializadas como mecánica y acústica, hidráulica y neumática, materiales de construcción, etc; lo que la convierte en una herramienta muy explicativa y útil tanto para la consulta como para el auto-aprendizaje.

Gracias a sus características didácticas, resulta una excelente herramienta para estudiantes universitarios y de centros técnicos especializados en ingeniería mecánica, a la vez que supone un libro de consulta imprescindible para diseñadores experimentados en ingeniería de automoción, mecánica y de instrumentación. Si prefiere descargarse la aplicación digital para Apple y Android, en <http://apps.schaeffler.com/>, tiene disponible la versión en inglés y alemán. La versión impresa puede solicitarla enviando un email a marketing.es@schaeffler.com.



El Schaeffler Technology Center responde a sus consultas

El Schaeffler Technology Center está a su disposición para resolver las consultas técnicas que puedan surgir, ya sean relativas a cálculos, mantenimiento, servicios o cualquier aspecto relacionado con el portafolio de productos de las marcas INA y FAG.

Como responsable de mantenimiento de una planta que fabrica papel, me gustaría que me informaran si existe algún tipo de soporte que me facilite el montaje de los rodamientos con difícil acceso. De este modo mejorar los tiempos de parada por reparación, optimizando productividad y reduciendo costes.

Respuesta del STC:

El Schaeffler Technology Center de Schaeffler Iberia le recomienda instalar nuestros soportes SNS con un rodamiento partido en el interior, para agilizar el montaje y reducir el tiempo de parada.

Los soportes SNS son soportes partidos de fácil montaje y posicionamiento, disponen de caras laterales de ubicación mecanizadas para garantizar un dimensionado de alta precisión, ranuras de desmontaje con receso para facilitar el desmontaje de la sección superior de la carcasa y marcas en la sección inferior de

la misma para el posicionamiento óptimo del soporte de rodamiento, evitando de este modo posibles desalineaciones.

El mantenimiento de este soporte es muy sencillo, la lubricación se hace efectiva mediante una ranura de lubricación en la sección superior, garantizando la lubricación en cualquier posición del rodamiento y aportando de esta forma una significativa reducción en los costes de mantenimiento. Nuestro modelo estándar ofrece la obturación óptima para cada aplicación, como por ejemplo obturación laberíntica para altas velocidades.

El material estándar de fabricación es una fundición de grafito esferoidal de alta calidad, que garantiza un alto límite de tensión de ruptura y soporta altas cargas de impacto.

Por otro lado, la optimización de la distribución de fuerzas en su interior nos proporciona una mayor duración de vida.

Los expertos en mantenimiento de Schaeffler Iberia cuentan con una amplia experiencia en el montaje de este tipo de soporte partido en diferentes sectores y aplicaciones. En este sentido, ponemos a su disposición numerosos casos de éxito (disponibles en el apartado Schaeffler Global Technology Network de nuestra página web www.schaeffler.es) que reafirman los múltiples beneficios que los rodamientos partidos pueden aportar: fácil montaje en ubicaciones complejas, reducción de los gastos de mantenimiento y de los tiempos de parada y aumento de la duración de vida, garantizando de esta forma un elevado ahorro que le permitirá amortizar la inversión a corto plazo.

Schaeffler Technology Center.
stc.es@schaeffler.com

SCHAEFFLER



Obras maestras

Los productos de las marcas INA y FAG son obras maestras de la técnica de precisión. Su óptima adaptación a las diferentes aplicaciones, asegura el correcto movimiento de automóviles, maquinaria e instalaciones.

Técnica creativa, la más elevada calidad y una estrecha colaboración con nuestros clientes son las claves de nuestro éxito. El Grupo Schaeffler es considerado en todo el mundo un fabricante tecnológico líder de rodamientos y sistemas de guiado lineal y es reconocido colaborador de numerosos fabricantes de automóviles.

La minuciosa composición de los productos INA y FAG, asegura no sólo nuestro éxito en el futuro sino también el de nuestros clientes.

Schaeffler Iberia, S.L.U.
email: marketing.es@schaeffler.com
www.schaeffler.es

